

PRECISO-CL系列 精密鑽石切割機



CL50

- 切斷自動停機保護裝置
- 荷重切割有效減少易碎樣品之形變
- 夾具橫移調整40mm
- 顯示精度可達0.01mm
- LCD參數介面顯示
- 鑽石刀片修整機構



Perfect Surface. always



機台介紹&特色

- 應用範圍: 研究教育檢測單位、電子零件業、製造業
- 適用工件:陶瓷、塑膠、鋁、銅、鐵、PCB板、玻璃、碳纖維板等材料

鋁合金本體及不鏽鋼元件耐腐蝕

LCD參數介面顯示

高畫質LCD操作介面,可顯示切割轉速及切割厚度,具歸零定位功能,顯示經度可達0.01mm。





鑽石刀片修整機構

修整機構,延長切割片使用壽命及保持 刀片銳利,可在切割過程中使用。



切斷自動停機保護裝置

切斷停機裝置可隨工件大小調整,無須 花費時間等待,操作人員可彈性運用時間。

荷重搖臂式切割

根據樣品材質調整切割壓力,可有效減 少易碎樣之形變,適合切割易碎之精細 丁件。



夾具橫移機構

透過橫移手輪調整夾具左右位置,達手動連續切割功能,橫移距離可達40mm。

主軸轉速可調

有效轉速150-2000rpm,可根據樣品不同材質,調整合適轉速,玻璃、陶瓷等易碎工件,建議使用低轉速。

低噪音低震動

精密切割,切割過程低噪音低震動,廣泛應用於研究學術機構及實驗室單位。



機台介紹&特色

防落架設計

方便拿取切割後工件,預防工件掉落至水槽。



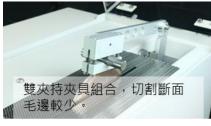
切割平台(選購)

切割平台可廣泛應用於板材類工件或長型樣品,如玻璃或PCB板。

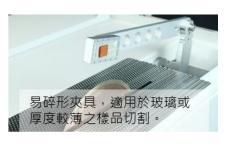


夾具選擇多樣性(選購)

夾具更換便利,可依樣品外觀形狀、尺寸及特性,選擇合適夾具,增加使用彈性。









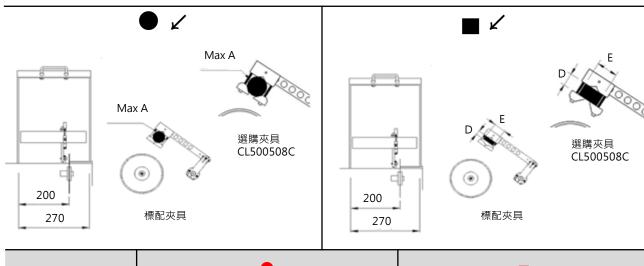








夾具最大切割尺寸



TI LI		•		•	
刀片	A(mm)	A切割面積 (mm²)	E(mm)	E x D(mm ²)	
		標準夾具			
5"	23	415	50	50x8	
6"	35	961	50	50x19	
7"	45	1590	50	50x31	
	選購夾具 (CL500508C)				
5"	30	706	50	50x10	
6"	40	1256	50	50x25	
7"	50	1963	50	50x35	

方形面積算法:

寬度最大限制為E, ExD≦A面積

材質限制為非鐵金屬、非金屬類、陶瓷、玻璃、鈦合金、精密切割、高分子材料

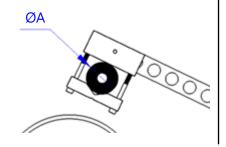
、鋁合金、鎢鋼

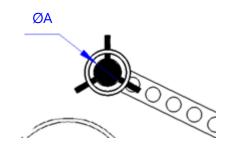


特殊夾具切割尺寸 (選購)

CL500505A 不規則形夾具組		CL500506 長圓形夾具組		CL500507 易碎型夾具	
• 🗸		• 🗸		• 1	
A (mm)	E x D (mm)	A (mm)	E x D (mm)	A (mm)	E x D (mm)
-	60x50	Max.40	50x35	-	50x28
D	111	ØA	Ž.	D	E



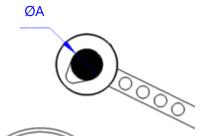


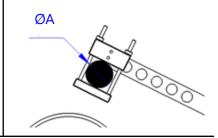




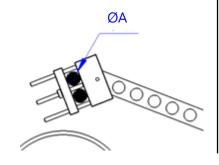
特殊夾具切割尺寸 (選購)

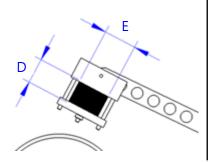
	CL50051101A 淚珠型夾具		CL50051102A 淚珠型夾具		0512 學用夾具
• ∠	I \(\lambda \)	• 🗸	I	• 🗸	■ ∠
A (mm)	E x D (mm)	A (mm)	E x D (mm)	A (mm)	E x D (mm)
5~20	-	18~40	-	Max.40	40x30

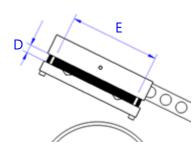




	CL500513 螺絲夾具組合		CL500514 雙夾持夾具(薄片對半))303A 型夾具
• 🗸	■ ∠	• 🗸	■ ∠	• 🗸	■ ∠
A (mm)	E x D (mm)	A (mm)	E x D (mm)	A (mm)	E x D (mm)
Max.18	-	-	45x35x3T	-	130*12









特殊夾具切割尺寸_小型款(選購)

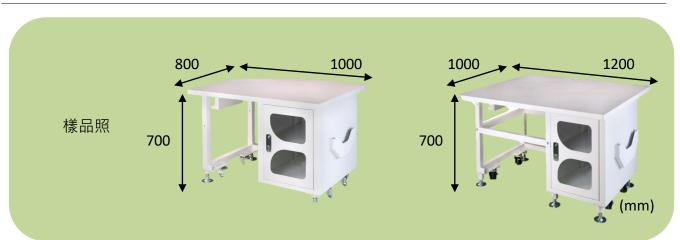
	CL400051A 不規則形夾具組合		CL400052-L 長形夾具組(Ø20)		00053 夾具組合
● ⊭		● ∠	■ ∠	● ∠	■ ∠
A (mm)	E x D (mm)	A (mm)	E x D (mm)	A (mm)	E x D (mm)
-	38x25	Max. 20	20x30	Max. 14	38x10
	E VIII COCC	ØA	Poolo	ØA	
	CL400054A 易碎形夾具組合				
			0070-D 夾具組合		51001A 品組合
易碎形	夾具組合 	雙夾持。	夾具組合 	圓形樣	品組合
易碎形.	夾具組合 ■ビ	雙夾持:	夾具組合 ■□ ✓	圓形様	■ビ



金相前處理專用工作桌(選購)



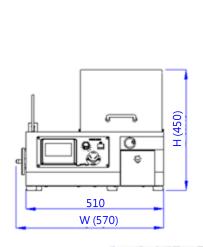
型號	TF01	TF02
- 尺寸(長*寬*高)	1000*800*700 mm	1200*1000*700 mm

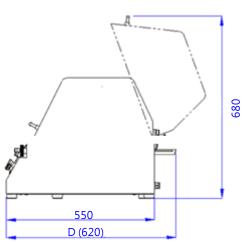




機台規格

機型	CL50
切割動力 (w)	400
切割能力 (mm)	圓形 Max. Ø50
刀片尺寸	Ø5"~ Ø7"
空轉噪音值 (dB)	62~68
切割壓力	荷重式槓桿 0~700g
切割方式	平衡荷重搖臂式切割,切斷時自動停機保護裝置
主軸轉速 (rpm)	150~2000 (特殊轉速可客製)
切割夾具	標準單夾持
橫移行程 (mm)	40
水箱容量 (ml)	1000 (機台內水循環)
機台尺寸 WxDxH (mm)	570 x 620 x 450
機台重量 (kg)	43
電源	AC 110V/220V 1Ø
標準附件	切削液1L、標準夾具
切割平台 WxD (mm)	274 x 550 (建議搭配 Ø7" 切割刀片)
選購	特殊夾具、切割平台、切割刀片





單位:mm

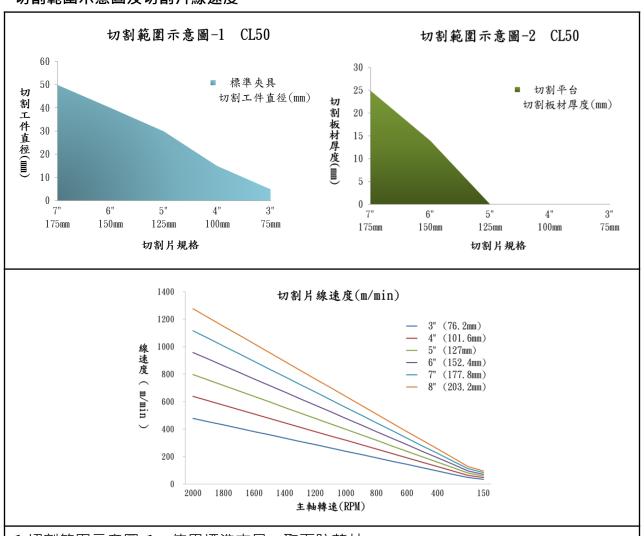






機台參數

切割範圍示意圖及切割片線速度



1.切割範圍示意圖-1:使用標準夾具、取下防落片

2.切割範圍示意圖-2:使用切割平台、開啟平台保護罩

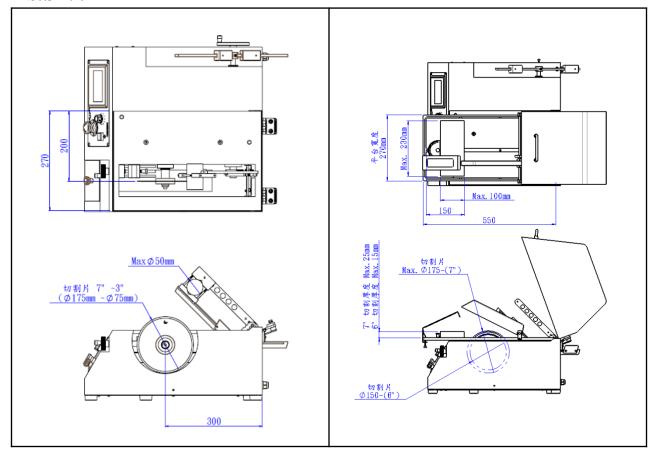


切割平台組合,適用於板材型工件



機台參數

切割空間







耗材

鑽石刀片 電鑄燒結

- 單層磨粒,磨粒凸出量大
- 切削能力強,但磨耗較大



料號	尺寸	外徑x孔徑x厚(mm)	包裝(片/盒)
	適切:球	皮璃、陶瓷、寶石、石綿、	合金、橡膠
HW21110607	5″	Ø125xØ12.7x1.0	1
HW21110808	6"	Ø150xØ25.4x1.2	1
HW21111008	7″	Ø175xØ25.4x1.2	1

鑽石刀片 金屬燒結

• 磨粒及耐磨耗度最佳·加工形狀保持性 以及壽命最優



料號	尺寸	外徑x孔徑x厚(mm)	包裝(片/盒)
	適切:水》	尼、非金屬材料、合金、電子材料	
HW21120602L	5″	Ø125xØ12.7x0.5	1
HW21120702L	6″	Ø150xØ12.7x0.5	1
HW21121003L	7"	Ø175xØ25.4x0.6	1

鑽石刀片 樹酯燒結

• 具彈性之刀具 · 可以減少工件加工時的破壞力



料號	尺寸	外徑x孔徑x厚(mm)	包裝(片/盒)
	適切:7	5英、玻璃、非鐵金屬、陶瓷	瓷、矽晶圓
HW21130602L	5″	Ø125xØ12.7x0.5	1
HW21130702L	6"	Ø150xØ12.7x0.5	1
HW21131003L	7"	Ø175xØ25.4x0.6	1

(依客戶需求,可客製化訂做)



耗材

CBN刀片 電鑄燒結

- 單層磨粒,磨粒凸出量大
- 切削能力強,但磨耗較大



料號	尺寸	外徑x孔徑x厚(mm)	包裝(片/盒)
	適切:高	, 	· 不銹鋼、磁性材料
HW21210607L	5″	Ø125xØ12.7x1.0	1
HW21210808L	6″	Ø150xØ25.4x1.2	1
HW21211008L	7"	Ø175xØ25.4x1.2	1

CBN刀片 金屬燒結

• 磨粒及耐磨耗度最佳·加工形狀保持性 以及壽命最優



料號	尺寸	外徑x孔徑x厚(mm)	包裝(片/盒)
	適切:高	ā速鋼、合金鋼、工具鋼·	、不銹鋼、磁性材料
HW21220602L	5″	Ø125xØ12.7x0.5	1
HW21220702L	6"	Ø150xØ12.7x0.5	1
HW21221003L	7"	Ø175xØ25.4x0.6	1

CBN刀片 樹酯燒結

• 具彈性之刀具 · 可以減少工件加工時的破壞力



料號	尺寸	外徑x孔徑x厚(mm)	包裝(片/盒)	
	適切:硬鋼、鐵系燒結金屬、軸承、硬質合金、鑄鐵			
HW21230602L	5″	Ø125xØ12.7x0.5	1	
HW21230702L	6"	Ø150xØ12.7x0.5	1	
HW21231005L	7"	Ø175xØ25.4x0.8	1	

切削液

料號	切削液	
S01003	水性-透明(紅色瓶蓋)	20L
S01004	水性-透明(紅色瓶蓋)	1L

Top Tech 全球經銷商





Agent

Top Tech保留設計變更權利,若有變動恕不另行通知